

ZERTIFIKAT

RKM-ARENS Anlagenbau GmbH

ISO 9001:2015

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass die Organisation

RKM - Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

für den zertifizierten Bereich:

Planung, Fertigung, Montage und Vertrieb im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage; Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen; Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement

(Standorte siehe Anhang)

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und aufrechterhält. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A24041276 erbracht.

Zertifikats Registrier-Nr.:	9102597/4
Gültigkeit vorheriges Zertifikat:	23.08.2024
Zertifikat gültig vom:	24.08.2024
Zertifikat gültig bis:	23.08.2027



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024



Anhang zum Zertifikat Nr. 9102597/4

gültig vom 24.08.2024 bis 23.08.2027

Die folgenden Standorte / Organisationen fallen unter das o.g. Zertifikat:

	Zentrale	Zertifizierte Bereiche
	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Dieselstraße 15 49767 Twist Deutschland	Siehe Seite 1
	an den folgenden Standorten / bei den Organisationen an den folgenden Standorten	Zertifizierte Bereiche
1.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Wolfsloh 8 29633 Munster Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
2.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Teilungsweg 30 45329 Essen Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
3.	RKM - Arens Anlagenbau Benelux B.V. Oosterveldsingel 19 Q2 7558 PJ Hengelo Niederlande	Technisches Büro für - Vertrieb, Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau - Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
4.	Uhlig Wel-Cor GmbH Innerstetal 16 38685 Langelsheim Deutschland	Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen
5.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Magirus-Deutz-Straße 12 89077 Ulm Deutschland	Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024

ZERTIFIKAT

RKM-ARENS Anlagenbau GmbH

ISO 14001:2015

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass die Organisation

RKM - Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

für den zertifizierten Bereich:

Planung, Fertigung, Montage und Vertrieb im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage; Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen; Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement

(Standorte siehe Anhang)

ein Umweltmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und aufrechterhält. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A24041276 erbracht.

Zertifikats Registrier-Nr.:	170818099/2
Gültigkeit vorheriges Zertifikat:	23.08.2024
Zertifikat gültig vom:	24.08.2024
Zertifikat gültig bis:	23.08.2027



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024



Anhang zum Zertifikat Nr. 170818099/2

gültig vom 24.08.2024 bis 23.08.2027

Die folgenden Standorte / Organisationen fallen unter das o.g. Zertifikat:

	Zentrale	Zertifizierte Bereiche
	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Dieselstraße 15 49767 Twist Deutschland	Siehe Seite 1
	an den folgenden Standorten / bei den Organisationen an den folgenden Standorten	Zertifizierte Bereiche
1.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Wolfsloh 8 29633 Munster Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
2.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Teilungsweg 30 45329 Essen Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
3.	RKM - Arens Anlagenbau Benelux B.V. Oosterveldsingel 19 Q2 7558 PJ Hengelo Niederlande	Technisches Büro für - Vertrieb, Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau - Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
4.	Uhlig Wel-Cor GmbH Innerstetal 16 38685 Langelsheim Deutschland	Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen
5.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Magirus-Deutz-Straße 12 89077 Ulm Deutschland	Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024

ZERTIFIKAT

RKM-ARENS Anlagenbau GmbH

SCC^P-VAZ 2021

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass die Organisation

RKM - Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

für den zertifizierten Bereich:

Planung, Fertigung, Montage und Vertrieb im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage; Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen; Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement

(Standorte siehe Anhang)

ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC^P-VAZ, uneingeschränktes Zertifikat für die Petrochemie, eingeführt hat und dieses dem normativen Regelwerk "Sicherheits Certificat Kontraktoren" Version 2021 entspricht. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A24041276 erbracht.

Zertifikats Registrier-Nr.:	401012071/5
Gültigkeit vorheriges Zertifikat:	23.08.2024
Zertifikat gültig vom:	24.08.2024
Zertifikat gültig bis:	23.08.2027



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024



Anhang zum Zertifikat Nr. 401012071/5

gültig vom 24.08.2024 bis 23.08.2027

Die folgenden Standorte / Organisationen fallen unter das o.g. Zertifikat:

	Zentrale	Zertifizierte Bereiche
	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Dieselstraße 15 49767 Twist Deutschland	Siehe Seite 1
	an den folgenden Standorten / bei den Organisationen an den folgenden Standorten	Zertifizierte Bereiche
1.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Wolfsloh 8 29633 Munster Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
2.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Teilungsweg 30 45329 Essen Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
3.	RKM - Arens Anlagenbau Benelux B.V. Oosterveldsingel 19 Q2 7558 PJ Hengelo Niederlande	Technisches Büro für - Vertrieb, Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau - Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
4.	Uhlig Wel-Cor GmbH Abt. Service und Montage Innerstetal 16 38685 Langelsheim Deutschland	Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen
5.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Magirus-Deutz-Straße 12 89077 Ulm Deutschland	Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15
D-49767 Twist

als Hersteller von

Rohrleitungen - Dampfkesseln - Druckbehältern

nach den Regelwerk(en)

AD 2000-Merkblatt HP0/ HP100R

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1084/HP/1236/23

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem
Bericht-Nr.: Az. 07/203/1084/P/00015/23/HP/001 / SAP-Nr.: 8121102087

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem
sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln
entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

02/2026



TÜVNORD

Digital
unterschrieben von
Walther Thomas
Datum: 2023.05.05
11:45:30 +02'00'

Hannover, 05.05.2023

Walther

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

ZERTIFIKAT

**Qualitätsmanagementsystem
schweißtechnischer Hersteller
gemäß Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 3.1**

Zertifikat-Nr.: 07/203/1084/HZ/1236/23

**Name und Anschrift
Schweißbetrieb:** **RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15
D-49767 Twist**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf die Fertigung anwendet. Der Hersteller hat nachgewiesen, dass die schweißtechnischen Voraussetzungen für die Fertigung von Druckgeräten erfüllt werden.

Gepprüft: **Nach Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 3.1
und DIN EN ISO 3834 Teil 2**

Auditberichts-Nr.: **07/203/1084/P/00015/23/HP/001**

Geltungsbereich: **Druckbehälter (AD 2000 HP0, DIN EN 13445)
Rohrleitungen (AD 2000 HP 100R, DIN EN 13480)
Dampfkessel (AD 2000 HP0, DIN EN 12952)**

Das Zertifikat ist gültig bis: **02/2026**



Hannover, 05.05.2023

TUVNORD

Digital unterschrieben
von Walther Thomas
Datum: 2023.05.05
11:45:48 +02'00'

Profit Center: ISIMO

Tel. +49-(0) 541/5823-0
Fax +49-(0) 541/5823-269
E-Mail IMOSnabrueck@tuev-nord.de

Walther

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zertifikat Certificate

Interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen - Modul A2 - nach Richtlinie 2014/68/EU
Internal production control plus supervised pressure equipment checks - module A2 - at random intervals according to directive 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 0045/202/1084/Z/00115/23/D/001(00)
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Name and address of manufacturer: Dieselstr. 15
D-49767 Twist

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs des Moduls hergestellten Druckgeräte mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen:
After having examined the preconditions, the manufacturer is entitled to mark the pressure equipment produced within the range of the ambit of the module with the following mark:

CE 0045

Prüfgrundlage: DIN EN 13480 (12/2017)
Test specification:

Prüfbericht-Nr.: 0045/202/1084/P/00115/23/D/001(00)
Test report No.:

Beschreibung des Druckgerätes: Rohrleitungen Kategorie II
Description of pressure equipment:

Fertigungsstätte: RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Place of manufacture: Dieselstr. 15, D-49767 Twist

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 12/2027
This certificate is valid until:

Kontakt/Contact:
T +49 541 / 2823 - 222
E IMOsabruECK@tuev-nord.de




Notifizierte Stelle für Druckgeräte
Notified body for pressure equipment

TÜVNORD
Digital
unterschrieben
von Heuer Stefan
Datum: 2023.03.21
07:42:01 +01'00'

Dipl.-Ing. (FH) S. Heuer

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Anlagen/Attachments:
QS_Dokumentation
Kesseldruckmessung

 Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig.
To verify the validity of the digital signature installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required.

Zertifikat

TN/ISO3834/11236/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / 01.10.2024 - 31.08.2027

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

RKM – Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstraße 15

49767 Twist

Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2

Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditorin: Wilhelm

Hamburg, 01.10.2024

TÜVNORD

Digital unterschrieben
von Schneider Viktor



Akkreditierte Zertifizierungsstelle



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/11236/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / 01.10.2024 - 31.08.2027

Herstellungsort(e):

RKM – Arens Anlagenbau GmbH, Dieselstraße 15, 49767 Twist / Deutschland

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2.

Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3.

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen: Druckgeräte und Rohrleitungen

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

AD 2000 HP0, DIN EN 13445, AD 2000 HP100R, DIN EN 13480, DIN EN 1090-2

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732, DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa

3.1 mit $ReH \leq 690$ MPa, 8.2

111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa, 3.1 mit $ReH \leq 690$ MPa, 4.2*

5.1*, 5.2*, 6.2*, 6.4*, 7.1*, 8.1, 8.2, 10.1*, 11.1*

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa, 3.1 mit $ReH \leq 690$ MPa

4.2*, 5.1*, 5.2*, 5.4*, 6.2*, 6.3*, 6.4*, 7.1*, 8.1*, 8.2*, 10.1*, 10.2*, 11.1*, 23.1, 43*, 51.1*

131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1 (Ilconel-Auftragschweißung)*

136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert,

für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa*, 5.1*

*nicht im Bereich der DIN EN 1090-2/-3

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *

Aßmuth, Christian / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C

Krämer, Heiner / SFM (EWS) / Unterstützende Schweißaufsichtsperson / B

Walda-Wolters, Fabian / SFM (IWS) / Unterstützende Schweißaufsichtsperson / B

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.

Zertifikat

0045-CPR-2011.00038.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
hergestellt durch oder für	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Dieselstraße 15 49767 Twist DEUTSCHLAND

(Herstellwerke oder Produktionsstätten sind auf der Folgeseite angegeben.)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Hamburg, 01.10.2024

**TÜVNORD**Digital
unterschrieben von
Schneider ViktorNotifizierte Zertifizierungsstelle 0045
für die werkseigene Produktionskontrolle**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

TÜVNORDGROUP

Geltungsbereich zum Zertifikat

0045-CPR-2011.00038.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Herstellwerke

1. **RKM - Arens Anlagenbau GmbH**
Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

Erstmalig zertifiziert: 16.08.2011

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TN/ISO3834/11236/24 TÜV NORD Systems 31.08.2027

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

Auditor(in): Wilhelm

Zertifikat

0045-CPR-2016.00711.005

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
hergestellt durch oder für	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Dieselstraße 15 49767 Twist DEUTSCHLAND

(Herstellwerke oder Produktionsstätten sind auf der Folgeseite angegeben.)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Hamburg, 01.10.2024

**TUVNORD**Digital
unterschrieben von
Schneider ViktorNotifizierte Zertifizierungsstelle 0045
für die werkseigene Produktionskontrolle**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

TUVNORDGROUP

Geltungsbereich zum Zertifikat

0045-CPR-2016.00711.005

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Herstellwerke

1. **RKM - Arens Anlagenbau GmbH**
Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

Erstmalig zertifiziert: 01.02.2016

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TN/ISO3834/11236/24 TÜV Nord Systems 31.08.2027

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

Auditor(in): Wilhelm

Zertifikat

über die Anerkennung als Fachbetrieb nach
§ 62 AwSV

TÜVNORD

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG

**Fachbetrieb
nach AwSV**

tuev-nord.de

RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstr. 19
49767 Twist

Tätigkeiten des Fachbetriebes gemäß AwSV:

Errichten und Instandsetzen von

- Behälter aus Stahl und Edelstahl
- Rohrleitungen aus Stahl, Edelstahl, Alu oder HDPE

Ergänzende Bemerkungen:

Der Fachbetrieb wird für Dritte tätig: Ja

Tätigkeiten in explosionsgefährdeten Bereichen: Ja

Fügetätigkeiten: Schweißen von Stahl, Edelstahl und HDPE

Zertifikat-Nr.: Z8122005389 Gültig bis: **Januar 2026**

Twist, 31.01.2024

Der Sachverständige:



Wolfgang Meier
Prozesstechnologie Osnabrück-Emsland

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Postfach 54 02 20, 22502 Hamburg
tuev-nord.de

TÜV®

TÜVNORDGROUP

**Vereinbarung
über die sachgemäße Umkennzeichnung
von Werkstoffen und Erzeugnissen**

- gemäß AD 2000-Regelwerk und Druckgeräterichtlinie
- für den bauaufsichtlichen Bereich (BauPVO, LBO)
- freiwirtschaftlicher Bereich

**TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG**
Fertigungstechnik Osnabrück / Emsland
Rheinische Str. 15
D- 49084 Osnabrück
Tel.: +49 541 / 5823 - 222
Fax: +49 541 / 5823 - 269
E-Mail: IMOsnabrueck@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV®

Bei Rückfragen bitte immer angeben: Auftragsref.: 8118854822 Aktenz.:1084W1028/21 (Ersatz für Vereinbarung: 1081P0009-18)
--

zwischen der Firma

RKM-Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstrasse 15
D-49767 Twist

im folgenden Inhaber der Zustimmung

genannt und der

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
(im folgenden TÜV NORD genannt)
Fertigungstechnik Osnabrück / Emsland
Rheinische Str. 15
D- 49084 Osnabrück

wird hiermit vereinbart:

Der Inhaber der Zustimmung darf entsprechend den in den folgenden Abschnitten festgelegten Abgrenzungen Werkstoffe bzw. Erzeugnisse nach dem AD 2000-Regelwerk und Druckgeräterichtlinie und / oder für den bauaufsichtlichen Bereich umstempeln. Im freiwirtschaftlichen Bereich gelten die folgenden Abschnitte sinngemäß.

Als verantwortliche Werksangehörige benennt der Inhaber der Zustimmung hierfür:

Name	Stempelzeichen	Unterschrift
------	----------------	--------------

Die in der Anlage der Vereinbarung „Liste umstempelungsberechtigter Personen“ genannten Mitarbeiter.

Die Umstempelungsberechtigten wurden von Sachverständigen des TÜV NORD auf ihre diesbezüglichen Pflichten hingewiesen.

1 Zweck und Abgrenzung der Vereinbarung

- 1.1 Die Vereinbarung stellt sicher, dass durch geeignete Maßnahmen sachgemäßes Umstempeln von Erzeugnissen mit Bescheinigung über Materialprüfungen durch den Inhaber der Zustimmung erfolgt. Damit sind die Voraussetzungen für die Rückverfolgbarkeit des Materialflusses gegeben.
- 1.2 Voraussetzung für die Verwendung der Werkstoffe ist, dass die Überprüfung der Werkstoffhersteller nach den entsprechenden Technischen Regeln, z.B. AD 2000-Merkblatt W0, AD 2000-Merkblatt HPO, BauPVO, DIN EN 1090 erfolgt ist.
- 1.3 Die Umstempelung von Erzeugnissen, die für die Verwendung in den unter Abschnitt 1.4 genannten Anlagen ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (oder 3.1.A, 3.1.C) nach DIN EN 10204 erfordern, berührt diese

Vereinbarung grundsätzlich nicht. Ausnahmen für Weiterverarbeiter gemäß AD 2000-Merkblatt HP0, Abschnitt 4.2.1 sind für Kleinteile möglich, sofern das in Abschnitt 9 "Zusätzliche Vereinbarungen" in dieser Vereinbarung aufgeführt ist.

- 1.4 Die Vereinbarung gilt für Werkstoffe und Erzeugnisse, die für die Herstellung von Druckgeräten gemäß dem AD 2000-Regelwerk (Druckgeräterichtlinie), sowie Teilen von diesen bestimmt und mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Werkszeugnis oder Werksbescheinigung nach DIN EN 10204 belegt sind, und die hinsichtlich Werkstoffhersteller und Kennzeichnung den Anforderungen des jeweiligen Regelwerks entsprechen. Des Weiteren gilt die Vereinbarung für Werkstoffe und Produkte für den Stahlbau im bauaufsichtlichen Bereich.

Die Vereinbarung ist auf den eigenen Lieferumfang und/oder auf die Bearbeitung in der eigenen Herstellungsstätte beschränkt. Für Baustellen und Montagetaetigkeiten, siehe Abschnitt 7.

2 Voraussetzungen

Der Inhaber der Zustimmung erfüllt folgende Voraussetzungen:

- 2.1 Geeignete Betriebsorganisation (sofern der Prozess der Umstempelung nicht im QS-System des Inhabers beschrieben ist, ist eine Verfahrensweisung / Arbeitsweisung für den Umstempelungsprozess erforderlich).
- 2.2 Übersichtliche Lagerung.
- 2.3 Rückverfolgbarkeit (im bauaufsichtlichen Bereich sind ggf. die zusätzlichen Anforderungen der BauPVO / DIN EN 1090 zu beachten)
- 2.4 Die in der Vereinbarung aufgeführten Umstempelungsberechtigten verfügen über die erforderlichen Kenntnisse über Werkstoffe und deren Kennzeichnung entsprechend den Regelwerken.
- 2.5 Aus den vereinbarten Stempelzeichen sind der Inhaber der Zustimmung und der Umstempelungsberechtigte erkennbar.
- 2.6 Über umgestempelte Teile werden Betriebsaufzeichnungen geführt, aus denen alle Vorgänge (Werkstoff, Abmessungen, Aufteilung, Kennzeichnung, zugehörige Bescheinigung über Materialprüfungen und verantwortlicher Umstempelungsberechtigter) ersichtlich sein müssen.
- 2.7 Das ordnungsgemäße Umstempeln soll mindestens jährlich vom Sachverständigen des TÜV NORD unangemeldet überprüft werden, soweit vom Technischen Regelwerk keine anderen Fristen vorgeschrieben sind. Hierzu erhält der Sachverständige des TÜV NORD Einsicht in alle erforderlichen Unterlagen und gegebenenfalls in die betroffenen Betriebsstätten.
- 2.8 Der Inhaber der Zustimmung übernimmt gemäß den gesetzlichen Bestimmungen und den getroffenen vertraglichen Regelungen die Verantwortung für das in seiner Betriebsstätte umgestempelte Erzeugnis.

3 Umstempeln

- 3.1 Das Umstempeln von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Materialprüfungen ist vor dem Trennen oder Bearbeiten der Teile entsprechend den Technischen Regeln vorzunehmen.

Grundsätzlich sollte das Umstempeln mittels Schlagstempel erfolgen.

Entsprechend den jeweiligen Technischen Regeln kann die Übertragung der Kennzeichnung auch mit folgenden Verfahren durchgeführt werden: dauerhafte Farbe, Vibrograph, Etikett, Aufkleber, Ätztechnik, etc..

Anstelle des Herstellerkennzeichens hat der Umstempelungsberechtigte die Kennzeichnung mit seinem in dieser Vereinbarung festgelegten Kennzeichen zu ergänzen.

4 Ausstellen von Bescheinigungen

Für das Umstempeln ist dem Werkstoffnachweis (Originalbescheinigung) eine Bescheinigung (Umstempelungsbescheinigung) beizufügen, die die Rückverfolgbarkeit des verwendeten Materials ermöglicht.

Bei Weiterverarbeitern gilt abweichend:

Für die Ausstellung von Bescheinigungen über Materialprüfungen nach DIN EN 10204 gelten die Technischen Regeln. Soweit vereinbart, kann die Ausstellung von Bescheinigungen über das Umstempeln durch die von den verantwortlichen Werksangehörigen gegengezeichneten Betriebsaufzeichnungen ersetzt werden. Im Rahmen der internen Werksfertigung kann die Dokumentation auch in anderer geeigneter Weise erfolgen.

Werden umgestempelte Teile an einen anderen Weiterverarbeiter oder auf eine Baustelle geliefert, ist diesen Teilen eine Umstempelungsbescheinigung beizufügen oder ein entsprechender Vermerk auf dem Werkstoffnachweis vorzunehmen. Bei Verwendung einer Kennnummer muss die eindeutige Zuordnung zum Werkstoffnachweis durch geeignete Dokumentation sichergestellt sein. In diesem Fall ist eine der Verfahren in einer QS-Verfahrensweisung eindeutig festzulegen.

5 Kosten

Die Kosten für die erstmalige Überprüfung und die regelmäßigen Nachprüfungen durch den TÜV NORD trägt der Inhaber der Zustimmung.

6 Umstempelungsberechtigte

Umstempelungsberechtigte sind nur die in der Vereinbarung aufgeführten Personen. Änderungen sind dem TÜV NORD unverzüglich mitzuteilen.

7 Baustellen- und Montagetätigkeiten (sofern zutreffend)

Diese Vereinbarung gilt auch für Baustellen und Montagen, sowie für Reparatur- und Revisionsarbeiten.

8 Gültigkeit

Die Gültigkeit dieser Vereinbarung verlängert sich jeweils um 1 Jahr, sofern zwischenzeitlich mindestens einmal pro Jahr eine Überprüfung der Zustimmungsvoraussetzungen und der Umstempelungs-Dokumentation durch einen Sachverständigen des TÜV NORD stattfindet. Diese Überprüfung ist zu dokumentieren und der TÜV Akte beizufügen.

Dieser Vertrag ist bis **03/2024** gültig. Die Geltungsdauer kann auf Antrag verlängert werden.

9 Zusätzliche Vereinbarungen

Umstempeln von Kleinteilen

a) Für Kleinteile aus Werkstoffen, die mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (3.1A oder 3.1C) nach DIN EN 10204 zu belegen sind,

b) für Teile aus Werkstoffen, die mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (3.1A oder 3.1C) nach DIN EN 10204 belegt sind, für die jedoch entsprechend deren Festlegungen der Regelwerke für überwachungspflichtige Anlagen ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (3.1B) ausreichend ist.

(Kleinteile im Sinne dieser Vereinbarung sind: Aus Rundstahl oder Rohren gefertigte Teile, wie z.B. Stützen, Stopfen, Deckel und ähnliches mit einem Fertigungsdurchmesser <61mm.

Nippel und Stützen aus Rohr oder Rundstahl bis DN 100 mit max. Stützlänge von 500 mm (ausgenommen sind Gehäuse und Deckel von Armaturen)

Es ist zwingend Material, Schmelze/Charge, Proben-Nr. und Rohr-Nr. zu übertragen!



H. Wulf

10 Zurückziehen der Zustimmung

Die Zustimmung zum Umstempeln kann vom TÜV NORD zurückgezogen werden, wenn bei den regelmäßigen Überwachungen entsprechend Abschnitt 2.7 oder anderweitig festgestellt wird, dass die Voraussetzungen (Abschnitt 2) für die Zustimmung nicht mehr erfüllt sind.

11 Verpflichtung

Der Inhaber der Zustimmung verpflichtet sich, die in dieser Vereinbarung getroffenen Regelungen einzuhalten.

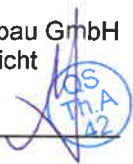
Die Unterzeichner bestätigen, dass die in dieser Vereinbarung genannten Voraussetzungen erfüllt sind.

Ort: Twist

Datum: 28.09.2021

Firma RKM-Arens Anlagenbau GmbH
QS-Ltr. Schweißaufsicht

Chr. Aßmuth

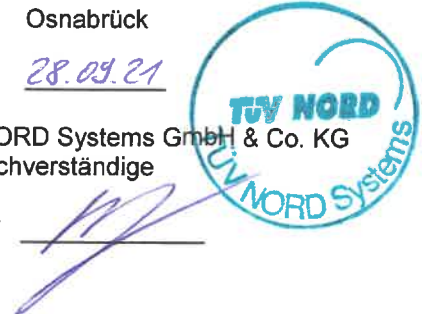


Ort: Osnabrück

Datum: 28.09.21

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Der Sachverständige

H. Wulf



Anlagen Liste umstempelungsberechtigter Personen

RKM-Arens
Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15
49767 Twist
Tel.: 05936/9361-0
Fax: 05936/9361-20

RKM-Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstr. 15
DE-49767 Twist

**TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG**
Fertigungstechnik Osnabrück-
Emsland

Rheinische Str. 15
49084 Osnabrück
Tel.: +49 541 5823 - 222
Fax: +49 541 5823 - 239
IMOsnabrueck@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV®

Unser / Ihr Zeichen

Ansprechpartner/in
E-Mail: hewulf@tuev-nord.de

Durchwahl
Tel.: 0160-8884126
Fax: 0541-5823239

Datum
28.11.2023

Anlage zur Vereinbarung TÜV-Az.: 1084 W 1028/21 Rev. 28.09.2021

Liste Rev. 03 umstempelungsberechtigter Personen

Als verantwortliche Werksangehörige benennt der Inhaber der Zustimmung hierfür:

Name	Stempelzeichen	Name	Stempelzeichen
Pieper, Bernhard	Th.A16	Aßmuth, Christian	Th.A42
Krämer, Heiner	Th.A18	Matthias, Reyk	Th.A43
Neumann, Klaus	Th.A26	Nankemann, Thomas	Th.A45
Lammers, Karl-Heinz	Th.A27	Morawietz, Reiner	Th.A46
Warrink, Heinrich	Th.A28	Jochim, Andreas	Th.A47
Hohensee, Hans-Dieter	Th.A29	Bernzen, Christopher	Th.A48
Dreesmann, Dieter	Th.A30	Cymbalista, Dariusz	RKM1
Van der Kamp, Erwin	Th.A31	Neugebauer, Marc	RKM2
Walda-Wolters, Fabian	Th.A36	Stolle, Michael	RKM3
Pieters, Klaus	Th.A37	Meibohm, Nick	RKM6
Hofsink, Ludger	Th.A39	Braun, Waldemar	RKM7
Schepers, Ingo	Th.A40		

Die Umstempelungsberechtigten wurden vom TÜV auf ihre diesbezüglichen Pflichten hingewiesen.

Die Unterzeichner bestätigen, dass die in dieser Erweiterung der o. g. Vereinbarung genannten Voraussetzungen erfüllt sind.

 
Chr. Aßmuth / Schweißaufsicht

Firma RKM-Arens Anlagenbau GmbH

 
H. Wulf / Sachverständiger
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Fertigungstechnik Osnabrück / Emsland

Sitz der Gesellschaft
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg
Tel.: 040 8557-0
Fax: 040 8557-2295
info@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV NORD GROUP

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Dirk Stenkamp

Amtsgericht Hamburg
HRA 102137
USt.-IdNr.: DE 243031938
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär
TÜV NORD Systems
Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg

Amtsgericht Hamburg
HRB 88330
Geschäftsführer
Dr. Ralf Jung (Vorsitzender)
Silvio Konrad
Ulf Theike

Commerzbank AG, Hamburg
BIC (SWIFT-Code): COBADE33XXX
IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222 00

Deutsche Bank, Hannover
BIC (SWIFT-Code): DEUTDE33HAN
IBAN-Code: DE 90 2507 0070 0026 3640 00

 charta der vielfalt

 UNTERZEICHNET

